



Forma 5

SILLERÍA DE DIRECCIÓN: **2K8**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

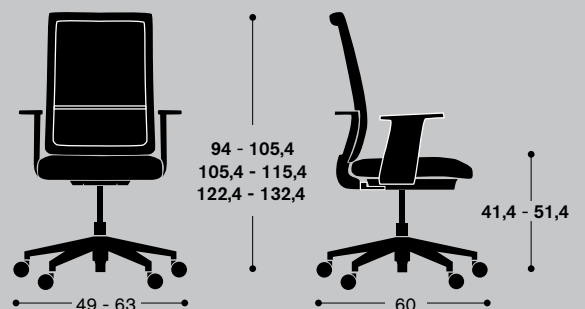


SILLA RESPALDO MALLA



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto	Respaldo alto + cabezal
Altura	94 - 105,4 cm	105,4 - 115,4 cm	122,4 - 132,4 cm
Altura asiento	41,4 - 51,4 cm	41,4 - 51,4 cm	41,4 - 51,4 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	49 / 63 cm	49 / 63 cm	49 / 63 cm
Fondo	60 cm	60 cm	60 cm
Tapicería metros lineales (malla / tapizado)	3 m	3,1 m	3,2 m



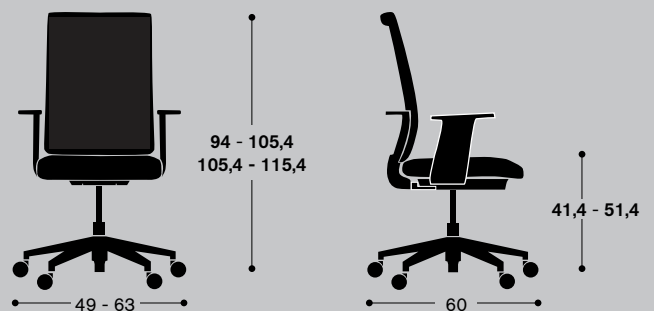
* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

SILLA RESPALDO TAPIZADO



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	94 - 105,4 cm	105,4 - 115,4 cm
Altura asiento	41,4 - 51,4 cm	41,4 - 51,4 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	49 / 63 cm	49 / 63 cm
Fondo	60 cm	60 cm
Tapicería metros lineales (malla / tapizado)	3 m	3,1 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

RESPALDO

RESPALDO: rectangular con bordes y vértices redondeados. Estructura de poliamida y polipropileno inyectados. Tapizado con malla Meci o 3D transpirable (opción malla) o recubierto de espuma inyectada con 70 kg/m³ de densidad y tapizada (opción tapizada). Las dos versiones de malla incluyen la opción de regulación lumbar accionada desde la parte posterior. El respaldo se soporta en un marco de aluminio pulido.



Respaldo de malla 3D



Respaldo de malla Meci



Respaldo de espuma tapizada

CABEZAL

El respaldo puede llevar opcionalmente un cabezal tapizado regulable en altura (60 mm de regulación con 7 puntos de ajuste) e inclinación (ángulo de inclinación 125° con 5 posiciones que incrementan o disminuyen 25° cada una). El cabezal se compone de un soporte o mástil de poliamida y un plato de polipropileno que incorpora una espuma de poliuretano de densidad 70 kg/m³ y se tapiza en el mismo tejido y color que el asiento.



ASIENTO

Formado por carcasa de polipropileno inyectado, texturizado por la parte exterior con bandeja interior que sirve de soporte para la espuma inyectada y posteriormente tapizada.



BRAZOS



Brazos 1D regulables en altura con estructura de poliamida reforzada con fibra de vidrio y reposabrazos de poliuretano.



Brazos 3D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en altura, profundidad y giro.



Brazos 4D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en 4D: altura, profundidad, ancho y giro.

SOPORTE AL SUELO

Se ofrecen 3 opciones de base:

Con forma piramidal de poliamida u opcionalmente de aluminio acabado negro, aluminio pulido y aluminio en blanco. Posee un radio de 38 cm a exterior y de 32 cm a ejes de ruedas, formado por 5 brazos con cara superior plana formando una estrella soportando en sus extremos ruedas dobles negras de poliamida. Libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento de la silla en todas direcciones.

En cuanto a las ruedas, se ofrecen dos opciones:



Base piramidal de poliamida



Base piramidal de aluminio pulido



Base piramidal de aluminio blanca



Doble rodadura

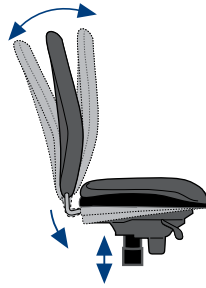


Doble rodadura blandas

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MECANISMO

SINCRO MOTION: 24° de inclinación del respaldo y 10° en el asiento. Inclinación del respaldo y giro del asiento según una relación fija de 2,4:1. Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo. Fácil ajuste con sólo dos vueltas. La resistencia que opone el pomero es constante, independientemente de que se esté reduciendo o incrementando la tensión. Infinitas posiciones de tensión del respaldo para un ajuste óptimo para usuarios entre 45 y 120 kg. Eje de rotación adelantado que evita presiones en las piernas del usuario. 5 posiciones de bloqueo del respaldo. Estética discreta que favorece la de la silla.



TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Respaldo disponible en malla (blanca o negra) o en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

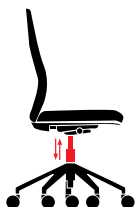
EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por una funda plástica. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.

REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA



Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.

REGULACIÓN LUMBAR



Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.

CONSISTENCIA DEL ASIENTO



Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.

INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO



Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Atom. Este mecanismo es exclusivo de Forma 5 y se auto ajusta al peso del usuario. Además incluye la opción de la regulación de la profundidad del asiento o trasla.

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.

BRAZOS REGULABLES



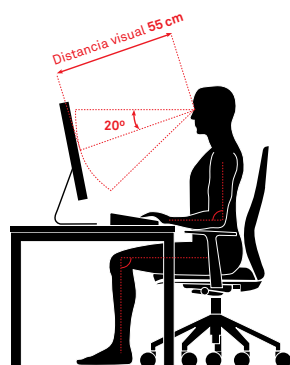
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.

TAPICERÍA

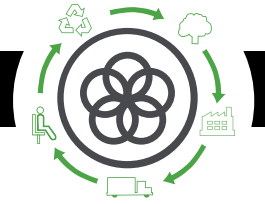


Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie 2K8



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	7,75 Kg	50%
Plásticos	4,49 Kg	29%
Aluminio	2,79 Kg	18%
Tap/Mat.Relleno	0,47 Kg	3 %

% Mat. Reciclados= 42%
 % Mat. Reciclables= 86%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

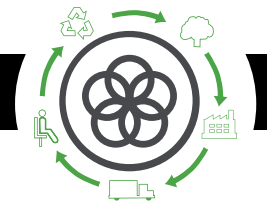
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 94%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa 2K8 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UN E-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1:Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UN E-EN 1335-2:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UN E-EN 1335-3:2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad".

UN E-EN 13761: "Sillas de confidente".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ