



# Buc bilaminado rodante

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Armazón compuesto por cuatro piezas unidas mediante excéntricas: techo, suelo y laterales, reforzadas mediante la trasera, además de los frentes de cajón y archivo. Todas las piezas están realizadas en tablero aglomerado melaminizado y canteadas con canto termofusionado. Para su apoyo, el conjunto incluye cuatro ruedas de 50 mm de altura semiocultas por los laterales de la cajera. Una quinta rueda se incluye bajo el cajón archivo.

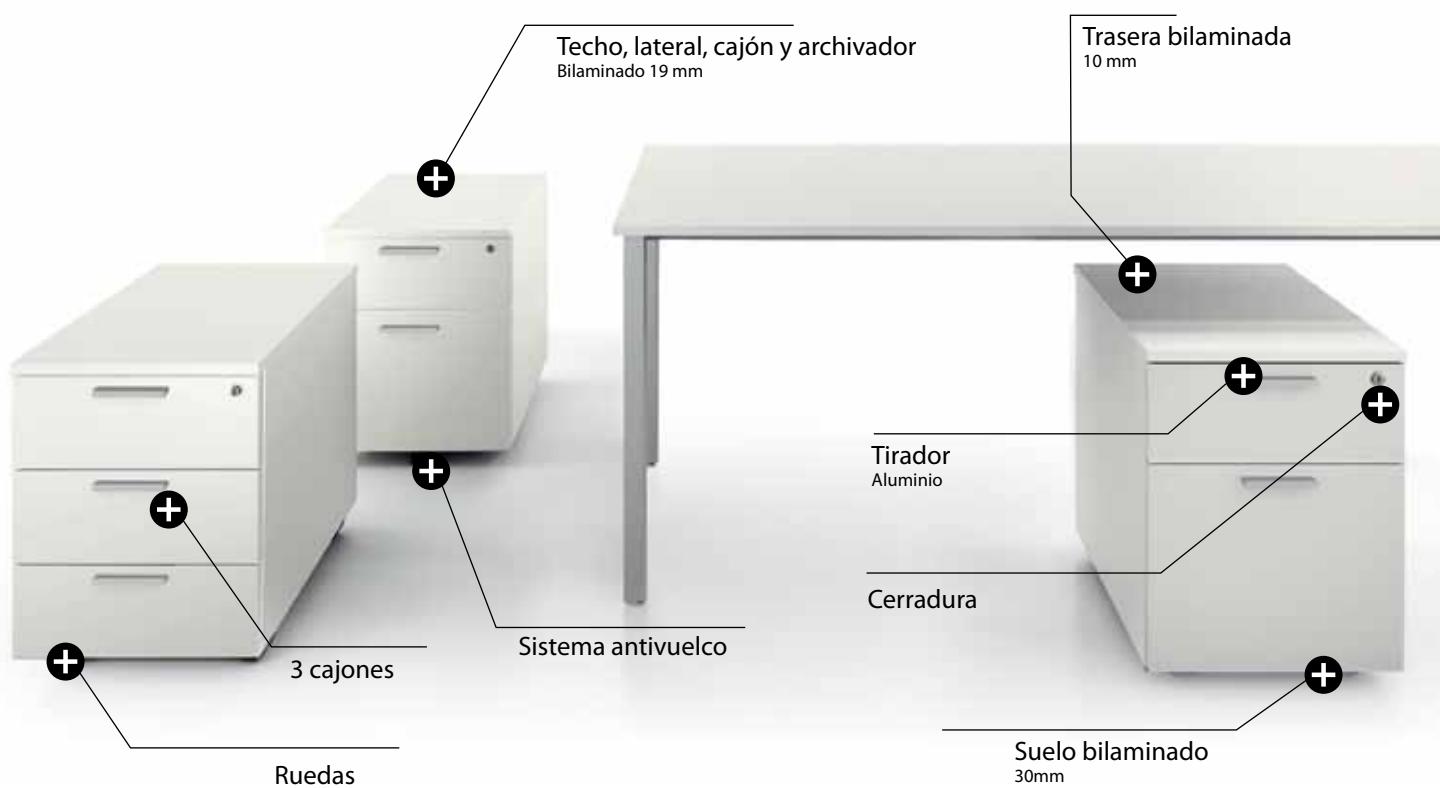
En este modelo nos encontramos con las siguientes opciones: 3 cajones y 1 cajón y archivo.



# BUC RODANTE

3 CAJONES • CAJÓN + ARCHIVO • 3 CAJONES - GUÍAS OCULTAS Y ANTIVUELCO.

CAJÓN + ARCHIVO - GUÍAS OCULTAS Y ANTIVUELCO



## DIMENSIONES

Ancho	43 cm
Fondo	62 cm
Altura	57 cm

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TECHO Y LATERALES

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 1,2 mm de espesor en las partes vistas (todo el perímetro del techo y sólo la parte frontal de los laterales) y de 0,5 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje.

### SUELO

Tablero aglomerado melaminizado de 30 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1,2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se encuentran canteados. Tiene practicados taladros en los laterales, al igual que el techo, para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.

### TRASERA

Tablero aglomerado melaminizado de 10 mm de espesor con canto termofusionado de 0,5 mm de espesor a lo largo de todo su perímetro. La trasera se fija a los laterales mediante una cola de curado rápido.



Buc bilaminado (cajón + archivo)

### CAJONES-ARCHIVADORES

Cajones metálicos, de PVC o PS con guías ocultas. Guías metálicas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Los cajones PS con guías ocultas llevan además sistema antirretorno. Frentes de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor y canto termofusionado de 0,5 mm en todo el perímetro. Tiradores de extrusión de aluminio.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpetas fijo



Portacarpetas extraíble sobre cajón con guía oculta

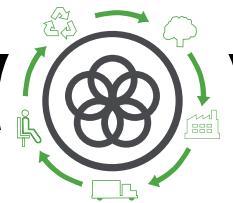
### COLCHONETA

Tablero de partículas de melamina de 10 mm de espesor, cubierto por espuma flexible de poliuretano y tapizado. Fijación al techo del buc mediante imanes.

### HERRAJES

En todos las opciones se incluyen los mismos herrajes:

Excéntricas, pernos para excéntricas, escuadras fijadoras de trasera, niveladores y casquillos para la colocación de las mismas, conjunto cerradura, tiradores y tornillos rosca madera



## Análisis de Ciclo de Vida Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa buc bilaminado ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5



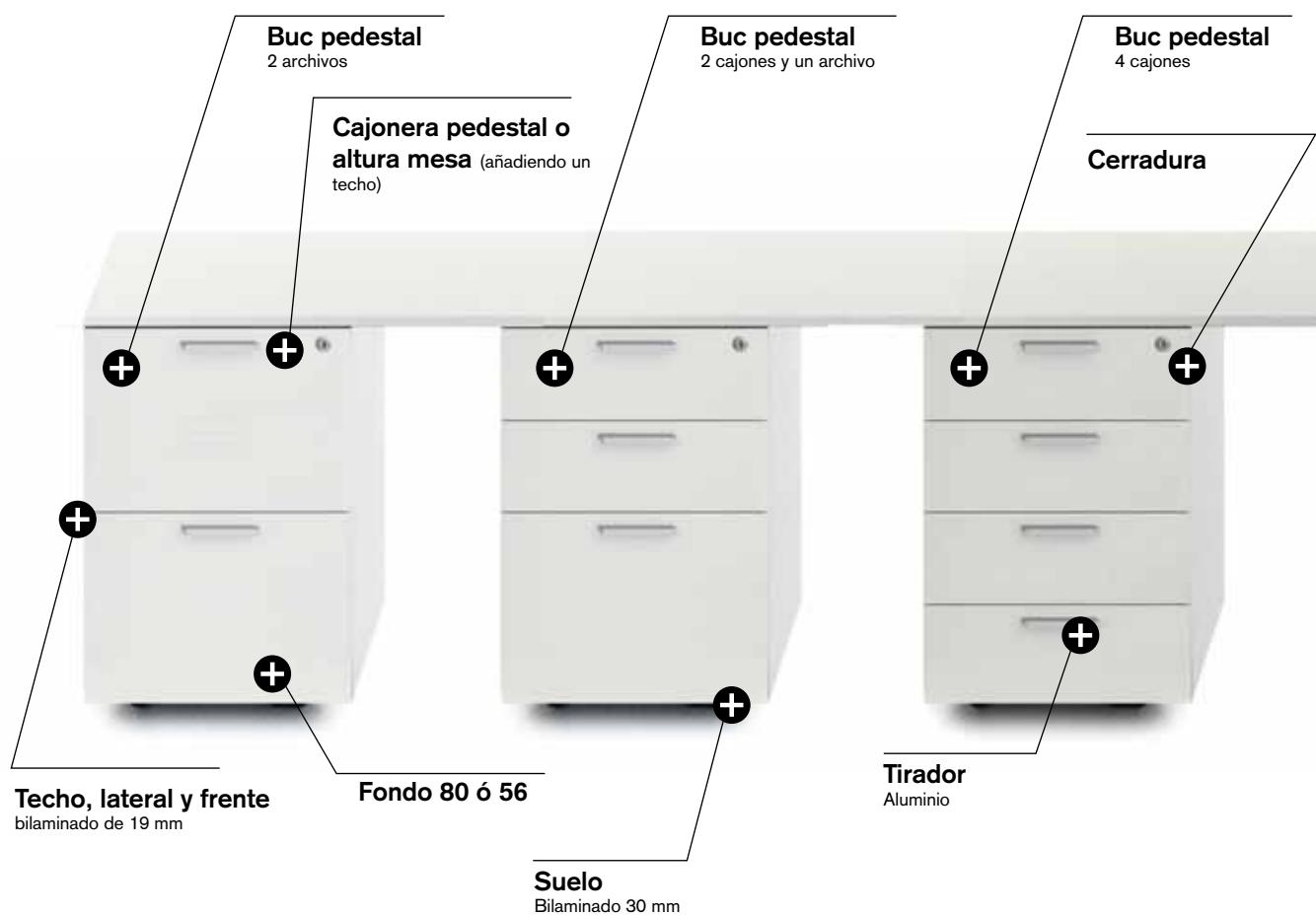
Forma 5

# Buc pedestal bilaminado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



## BUC PEDESTAL BILAMINADO



## DIMENSIONES

Ancho	43 cm
Fondo	80/56 cm
Altura	71 cm

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TECHO

Tablero de partículas melaminizado de 19 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se hayan canteados. Tiene practicados taladros en los laterales para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.

### LATERALES

Tablero de partículas melaminizado de 30 mm de espesor de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor en frontal y 0.5 en el resto de su perímetro. Tienen practicados taladros para el alojamiento de los pernos de las excéntricas.

### SUELO

Tablero de partículas melaminizado de 19 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se encuentran canteados. Tiene practicados taladros en los laterales, al igual que el techo, para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.

### TRASERA

Tablero de partículas melaminizado de 10 mm de espesor con canto termofusionado de 0.5 mm de espesor a lo largo de todo su perímetro. La trasera se fija a los laterales mediante adhesivo termofusionado de curación rápida.

### CAJONES-ARCHIVADORES

Cajones metálicos, de PVC o metálicos con guías ocultas, atornillados a guías metálicas con rodamiento de bola para facilitar su desplazamiento. Los cajones metálicos con guías ocultas llevan además sistema antirretorno. El frente del armazón está formado por tablero de partículas melaminizado de 19 mm con canto termofusionado de 0,5mm. Los tiradores son de extrusión de aluminio disponible en tres acabados: anodizado plata, lacado gris oscuro y lacado blanco roto.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpeta fijo



Portacarpeta extraible sobre cajón con guía oculta

### COLCHONETA

tablero de partículas de 10 mm de espesor, cubierto por espuma flexible de poliuretano y tapizado. Fijación al techo del buc mediante imanes.

### HERRAJES

En todos las opciones se incluyen los mismos herrajes:

Excéntricas, pernos para excéntricas, escuadras fijadoras de trasera, niveladores y casquillos para la colocación de las mismas, conjunto cerradura, tiradores y tornillos rosca madera.

La cajera se puede suministrar con las siguientes opciones:

1. Guía oculta (solo para cajón metálico).
2. Sistema antivuelco de bloqueo de cajones.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa buc bilaminado ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5

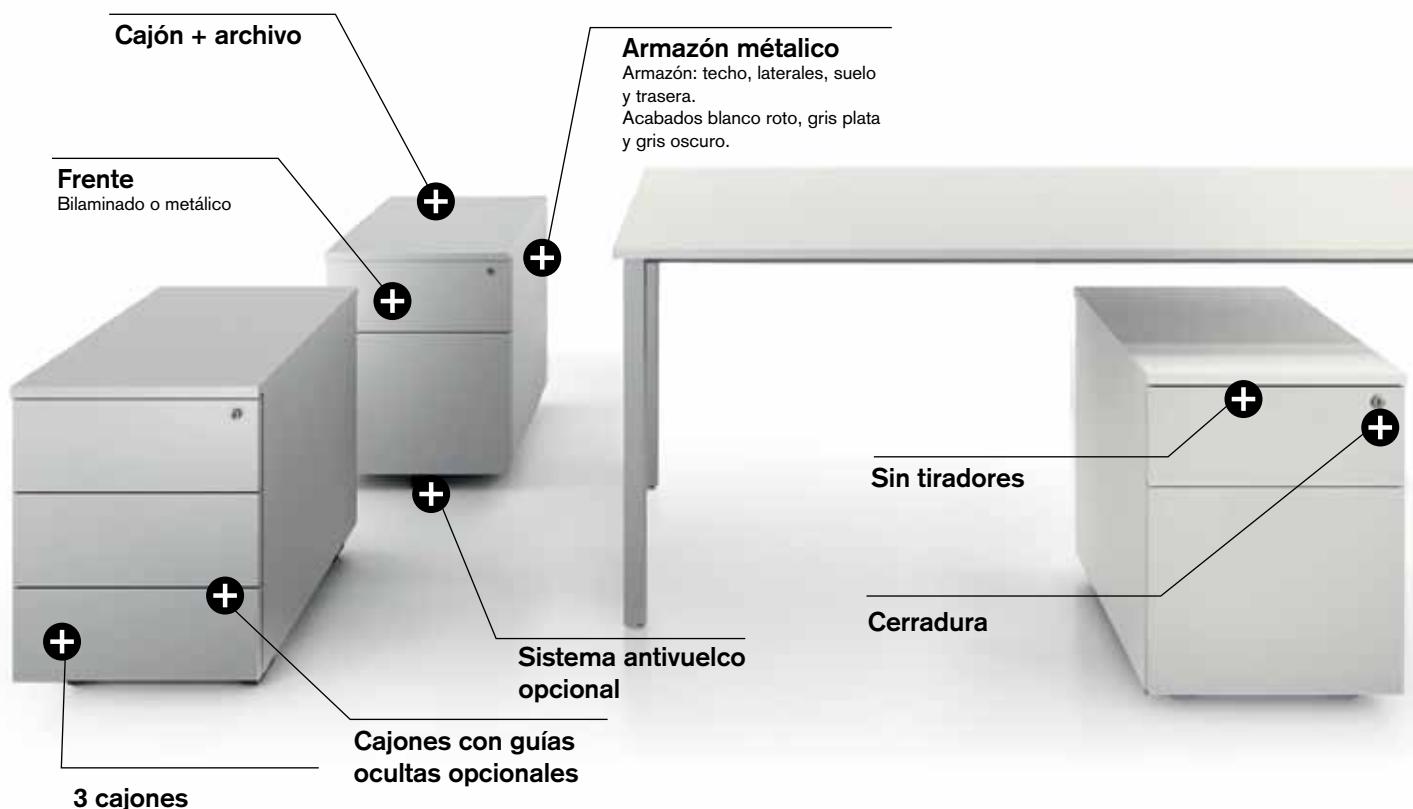


# Buc metálico rodante

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Programa de cajoneras provistas de ruedas para facilitar el desplazamiento. La estructura metálica de su armazón aporta solidez al conjunto y la posibilidad de elegir metal o melamina para sus frentes ofrece versatilidad. Los bucs metálicos rodantes tienen 2 versiones: 3 cajones o 1 cajón + 1 archivo.





## DIMENSIONES

Ancho	43 cm
Fondo	62 cm
Altura	57 cm

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

Armazón de forma prismática de chapa de espesor entre 0,8 y 1,2 mm y con pintura texturizada de entre 60 y 80 micras de espesor. Los frentes y techo de metal van atornillados mediante tornillos rosca métrica y rosca chapa respectivamente. El frente puede sustituirse por piezas melaminizadas de 19 mm de espesor. Los cajones son totalmente metálicos. El programa de cajeras rodantes está compuesto por 2 versiones: 3 cajones, o 1 cajón y 1 archivo. Permite la posibilidad de incorporar guías vistas o guías ocultas con rodamientos a bolas, permitiendo en ambos casos la extracción total de la gaveta. El sistema de cierre puede ser centralizado, o de seguridad antivuelco. El archivo incorpora una 5<sup>a</sup> rueda. El diseño del armazón permite la apertura del cajón lateralmente sin necesidad de tirador.

### ARMAZÓN

Acero laminado en frío de espesor entre 0,8 mm y 1,2 mm con bajo contenido en carbono. Consta de una envolvente, suelo y techo soldados mediante puntos. El suelo va reforzado con dos omegas que proporcionan soporte a las ruedas. Las guías incorporan lenguetas de montaje rápido que van montadas sobre omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra sobre el lateral interior del mueble, bloqueando desde esa posición la apertura de los cajones.

### TECHO METÁLICO

Acero laminado en frío de espesor 0,8 mm y pintado posteriormente. Tiene una altura de 19 mm y va atornillado al armazón mediante tornillos rosca chapa.



Techo metálico

### CAJONES ESTÁNDAR

Chapa de acero laminado en frío de espesor 0,8 mm con bajo contenido en carbono y pintados con pintura en polvo negra de 60-80 micras de espesor.

De dimensiones 385 mm de ancho, 480 mm de profundidad y 90 mm de alto el cajón y 365 x 480 x 90 mm el archivo. Van atornillados a las guías mediante tornillos rosca métrica, son de fácil desmontaje y tienen un sistema de retención que impide la caída de los mismos al realizar su máxima carrera de salida.

El cajón archivo es de extracción total e incorpora un bastidor para carpetas colgantes extraíble. Por defecto incorpora una 5<sup>a</sup> rueda que evita el vuelco en cualquier situación de carga del buc.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpetas fijo



Portacarpetas extraíble

### FRENTES DE CAJÓN METÁLICOS

Chapa de acero laminado en frío de espesor 0,8 mm con bajo contenido en carbono y pintado posteriormente con pintura en polvo de 60-80 micras de espesor. Consta de dos piezas (frente y contrafrente) soldadas entre sí. Van atornillados a los cajones mediante tornillos rosca métrica y van provistos de topes de plástico para evitar ruidos. Acabados blanco roto, gris plata y gris oscuro.

### FRENTES DE CAJÓN MELAMINA

Tablero de partículas con recubrimiento bilaminado de 19 mm de espesor, de planta rectangular con canto termofusionado de 1,2 mm. Van atornillados a los cajones mediante tornillos rosca madera y están provistos de tiradores. Acabados blanco roto, gris, gris oscuro, haya, roble, cerezo claro, nogal, plata y azul.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

#### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

#### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

#### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Buc metálico de lamas ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5



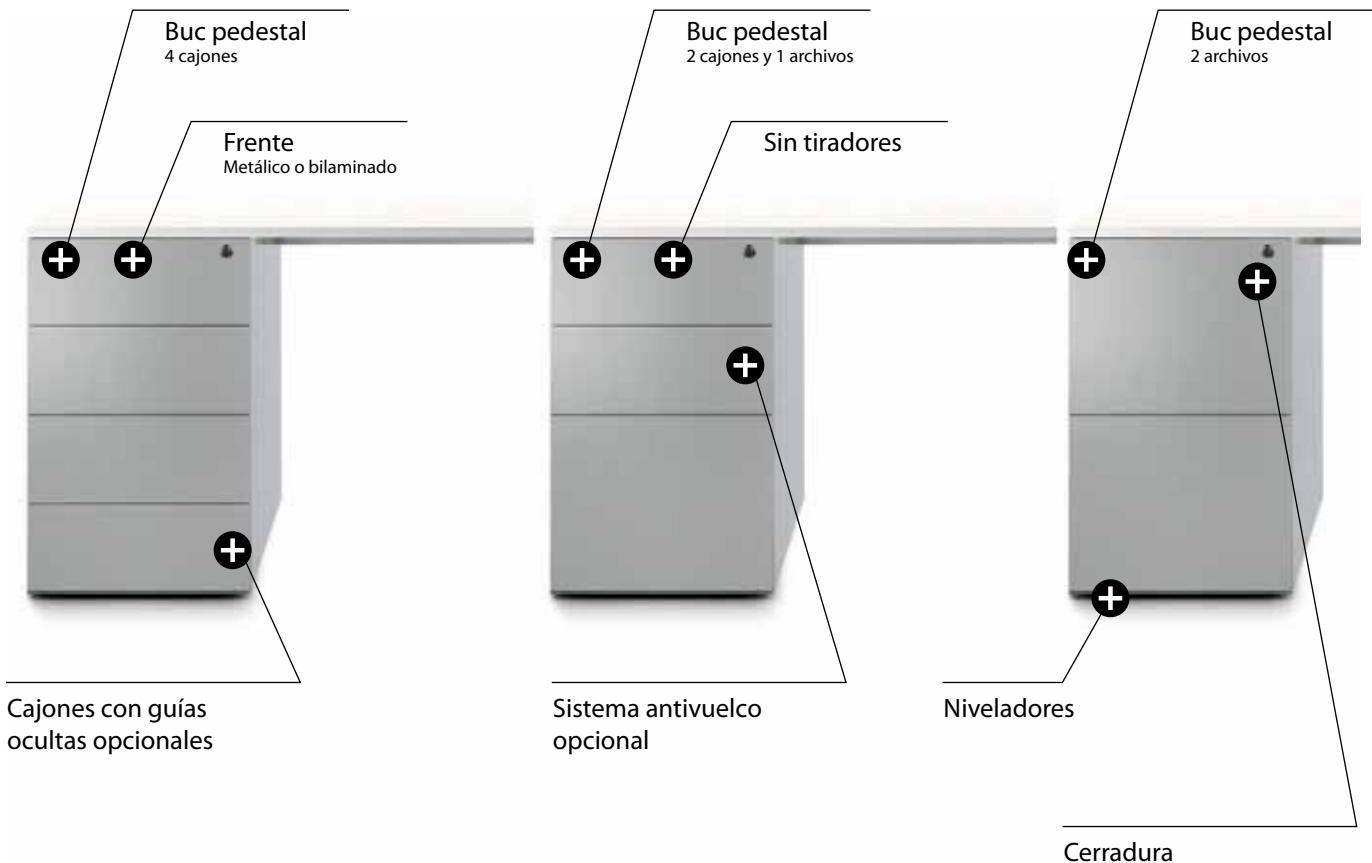
# Buc pedestal metálico

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Armazón de forma prismática de chapa de espesor entre 0,8 y 1,2 mm. y con pintura texturizada de entre 60 y 80 micras de espesor. Los frentes y techo de metal van atornillados mediante tornillos rosca métrica y rosca chapa respectivamente, pudiendo sustituirse los frentes por piezas melaminizadas de 19 mm. de espesor. Los cajones serán totalmente metálicos. El programa de cajeras está compuesto por cajeras con 4 cajones, con 2 cajones y 1 archivo o con 2 archivos. Permite la posibilidad de incorporar guías vistas o guías ocultas con rodamientos a bolas, permitiendo en ambos casos la extracción total de la gaveta. El sistema de cierre puede ser centralizado, o de seguridad antivuelco.



## BUC PEDESTAL



## DIMENSIONES

Ancho	43 cm
Fondo	80 - 67 - 56 cm
Altura	71 cm

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ARMAZÓN

De acero laminado en frío de espesor entre 0,8 mm. y 1,2 mm. con bajo contenido en carbono. Consta de una envolvente, suelo y techo soldados mediante puntos. El suelo va reforzado con dos omegas que proporcionan soporte a las ruedas. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van montadas sobre omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra sobre el lateral interior del mueble, bloqueando desde esa posición la apertura de los cajones.

### CAJONES ESTÁNDAR

De chapa de acero laminado en frío de espesor 0,8 mm. Con bajo contenido en carbono y pintados con pintura en polvo negra de 60-80 micras de espesor. Compuesto por una pieza plana en la que todos sus lados se pliegan hacia dentro. De dimensiones 385 mm. de ancho, 480 mm. de profundidad y 90 mm. de alto. el cajón y 365x480x90 mm el archivo. Van atornillados a las guías mediante tornillos rosca métrica, son de fácil desmontaje y tienen un sistema de retención que impide la caída de los mismos al realizar su máxima carrera de salida. El cajón archivo es de extracción total e incorpora un bastidor para carpetas colgantes extraíble.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpetas fijo



Portacarpetas extraíble

### FRENTES DE CAJÓN METÁLICOS

De chapa de acero laminado en frío de espesor 0,8 mm, con bajo contenido en carbono y pintado posteriormente con pintura en polvo de 60-80 micras de espesor. Consta de dos piezas (frente y contrafrente) soldadas entre sí. Van atornillados a los cajones mediante tornillos rosca métrica y van provistos de topes de plástico para evitar ruidos.

### FRENTES DE CAJÓN MELAMINA

Tablero aglomerado melaminizado de 19 mm. de espesor, de planta rectangular con canto termofusionado de 1,2 mm. Van atornillados a los cajones mediante tornillos rosca madera.

### COLCHONETA

Tablero de partículas de melamina de 10 mm de espesor, cubierto por espuma flexible de poliuretano y tapizado. Fijación al techo del buce mediante imanes.

### HERRAJES

En todos los casos: Tornillos rosca métrica con arandela incorporada, tornillos rosca chapa con arandela incorporada, tornillos rosca madera (en el caso de techo melaminizado) y bastidor para colgar carpetas (en el cajón archivo).

La cajera se puede suministrar con las siguientes opciones:

1. Guía oculta.
2. Sistema antivuelco de bloqueo de cajones.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

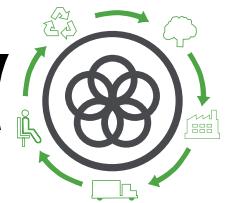
#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

# NORMATIVA

## CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Buc metálico de lamas ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5