

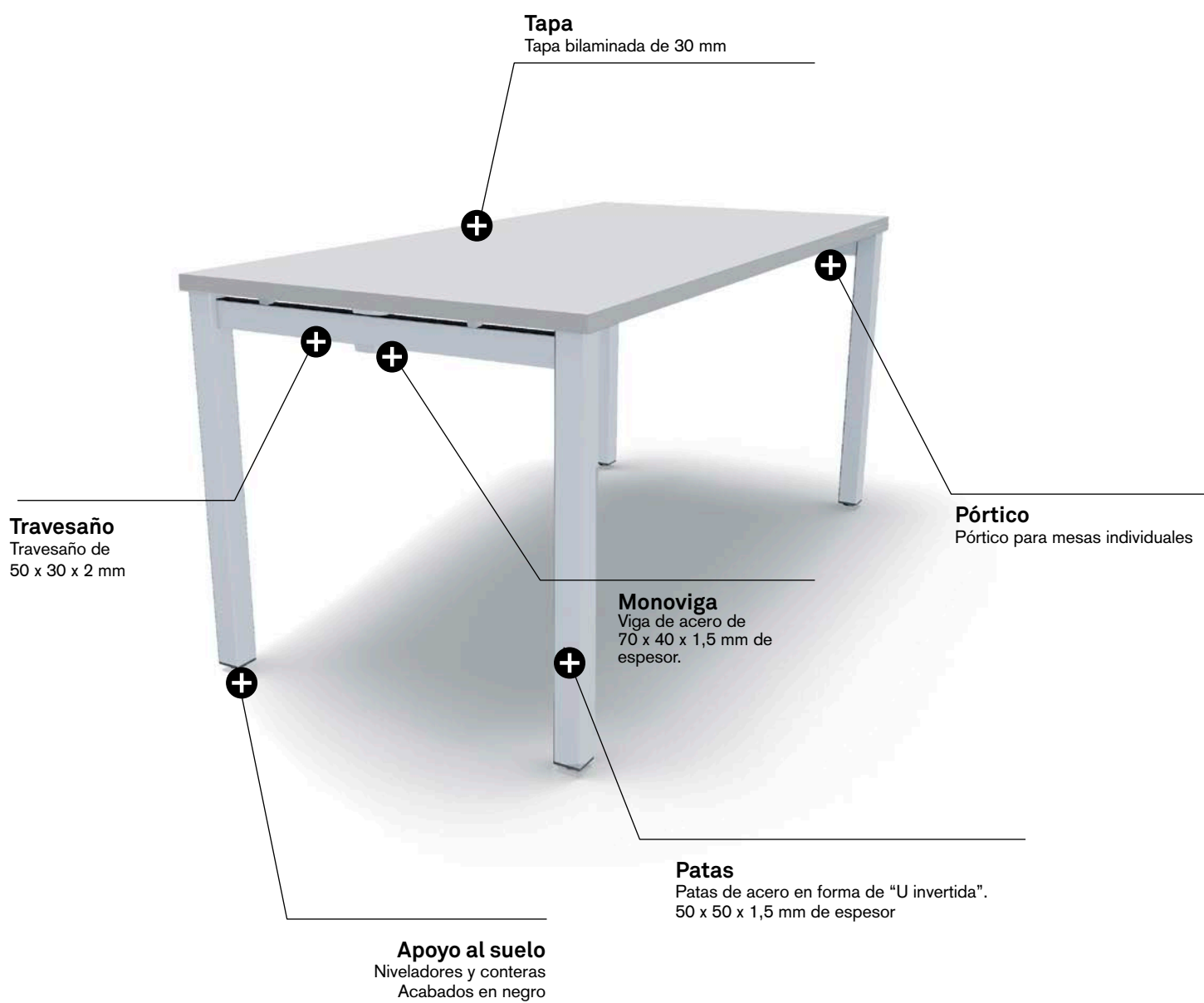


Forma 5

# ZAMA NEXT

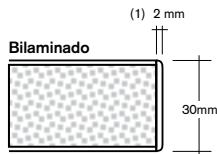
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa

## TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



## ESTRUCTURA Y VIGA

Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central.

Viga soporte 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada.



Estructura mesa individual

## PÓRTICOS

Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras.

Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.

Pórtico regulable en altura opcional para mesas individuales (660 - 860 mm). Pata de 50x50x2mm y travesaño 50x30x2mm. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.



Estructura bench

## APOYO AL SUELO

Se ofrece apoyo a suelo mediante contera y nivelador de polipropileno (PP) acabado negro para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ELECTRIFICACIÓN

El programa Zama Next dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access poliamida: conjunto formado por dos piezas de plástico, un cuerpo o bastidor y una tapa abatible. Las dos piezas quedan ensambladas mediante unos tetones que hacen de eje de giro. Realizado en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas, con una micro textura soft muy agradable. Las medidas exteriores son 245 mm x 125 mm x h:25 mm. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. El montaje sobre la tapa es rápido y sencillo.

- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS. Acabados en blanco polar y gris plata.

2. En cuanto a distribución destacamos:

- Conducción del cableado mediante bandejas individuales metálicas extensibles auto portantes. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo mesa y ayudar a la conducción de cable horizontal.

-Bandeja individual metálica bajo top access. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top access o pasacables.

- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado, mediante el kit de vértebras o malla de conducción.

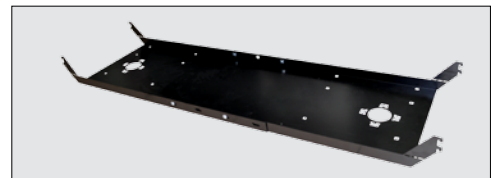
Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como regletas o cables de alimentación y extensión.



Top access de poliamida



Pasacables



Bandeja extensible



Subida de cable textil

### SEPARADORES

Este programa dispone de una gran gama de separadores compatibles con las configuraciones propias del programa. En general, las opciones disponibles son:

- Separadores técnicos simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador.

- Separadores simples. Disponible en melamina, vidrio o tapizados, pueden ser colocados en la parte frontal y en la parte lateral de cada puesto en configuraciones benches entre dos mesas.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



Técnico

### FALDONES

Compatible con faldones metálicos y bilaminados. El montaje se realiza sin tornillos mediante un herraje específico que fija el faldón a las patas frontales de los pórticos. Es independiente de la tapa lo que facilita el proceso de montaje del conjunto.

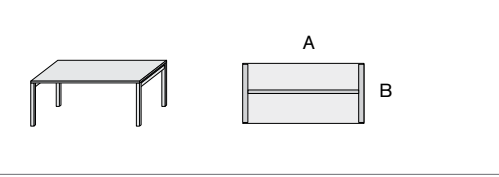
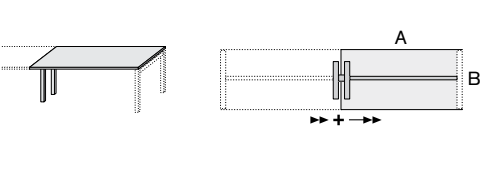
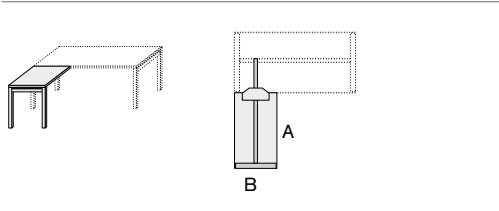
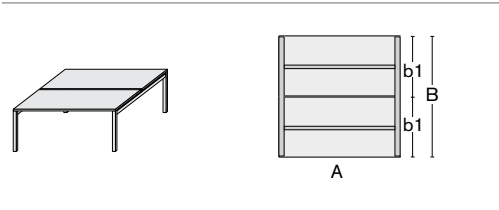
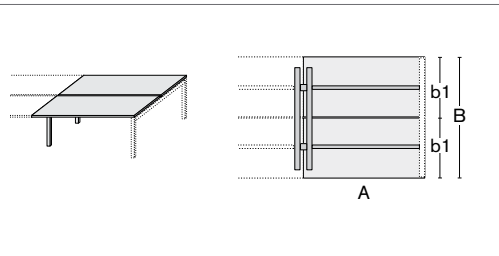
Faldones bilaminados: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro.

Faldones metálicos: faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada.

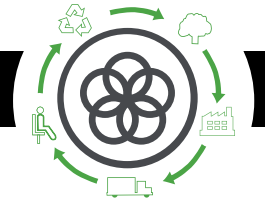


# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	<p>MESA RECTA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p> <p>120 x 80</p> <p>100 x 80</p> <p>180 x 60</p> <p>160 x 60</p> <p>140 x 60</p> <p>120 x 60</p> <p>100 x 60</p>
	<p>MESA RECTA DE CRECIMIENTO APOYO EN PÓRTICO</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80</p> <p>160 x 80</p> <p>140 x 80</p> <p>120 x 80</p> <p>100 x 80</p> <p>180 x 60</p> <p>160 x 60</p> <p>140 x 60</p> <p>120 x 60</p> <p>100 x 60</p>
	<p>ALA AUXILIAR APOYO EN PÓRTICO</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 60</p> <p>80 x 60</p>
	<p>BENCH</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180x160/78</p> <p>160x160/78</p> <p>140x160/78</p> <p>120x160/78</p> <p>180x124,5/60</p> <p>160x124,5/60</p> <p>140x124,5/60</p> <p>120x124,5/60</p>
	<p>BENCH DE CRECIMIENTO A PARTIR DE PÓRTICO</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180x160/78</p> <p>160x160/78</p> <p>140x160/78</p> <p>120x160/78</p> <p>180x124,5/60</p> <p>160x124,5/60</p> <p>140x124,5/60</p> <p>120x124,5/60</p>

TAPA 30 mm h: 74,5 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie ZAMA NEXT**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	13,76 Kg	36,28 %
Plásticos	0,371 Kg	0,98 %
Madera	23,8 Kg	52,75 %

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

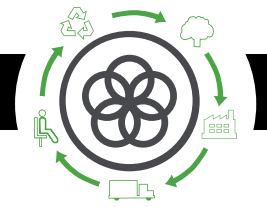
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
El aluminio es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.  
La madera es 100% reciclable.  
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

**Sin contaminación de aire o agua**  
en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

## ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

## PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## NORMATIVA

### CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa ZAMA NEXT ha superado las pruebas realizadas en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: "Requisitos de diseño y seguridad"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Estabilidad bajo carga vertical"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Resistencia bajo fuerza vertical"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Resistencia bajo fuerza horizontal"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Fatiga bajo fuerzas horizontales"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Fatiga bajo fuerzas verticales"  
UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Ensayo de caída"

Desarrollado por I+D+I FORMA 5