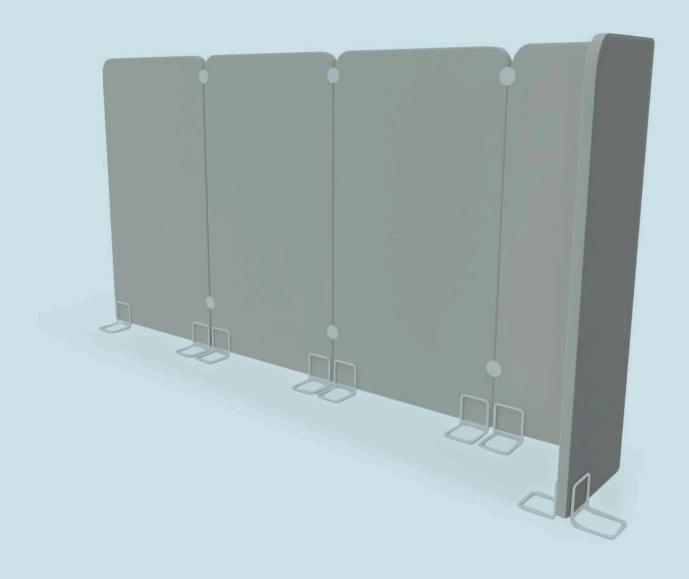
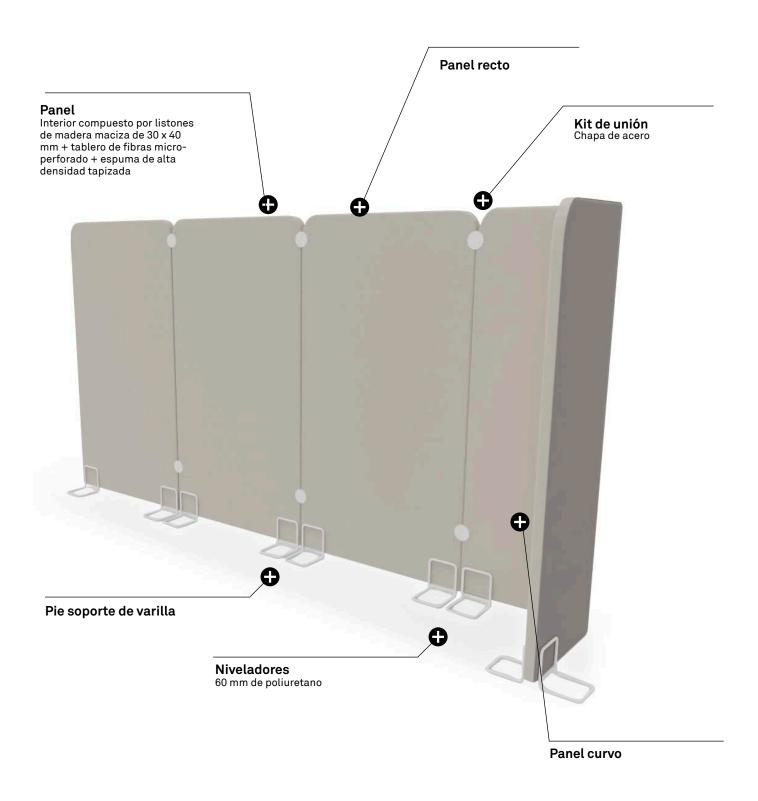
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LET'S AUTOPORTANTE



PANELES AUTOPORTANTES



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

PANEL

Estructura reticular compuesta por una combinación de listones de tablero de fibras y madera maciza ambos en 30 x 40mm. Dos paños de tablero de fibras microperforadas recubren la estructura aumentando la resistencia del conjunto y aumentando la absorción acústica. Este bloque estructural se recubre por completo con espuma de alta densidad de 60kg/m³ siendo tapizado posteriormente en nuestra amplia gama de acabados.

El apoyo al suelo se lleva a cabo mediante pies de varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor.

Para crear estructuras de varios paneles existe una pieza de unión fabricada en chapa de acero y compuesta por dos círculos que se unen entre si en la parte central permitiendo que los paneles entren a presión.







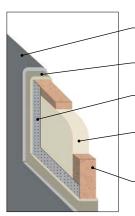








ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ACÚSTICA DE LOS PANELES LETS



Recubrimiento textil personalizable

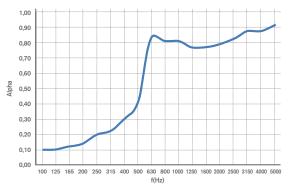
Recubrimiento con espuma de poliuretano de 60 Kg/m³ de densidad

Tablero de partículas micropreforado espesor 3 mm

Relleno de espuma de poliuretano de 20 ${\rm Kg/m^3}$ de densidad

Estructura portante de MDF de espesor 30 mm

Coeficiente de absorción en incidencia normal UNE EN ISO 10534-2:2002



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANELES MONOCOLOR

h A	PANEL CURVO H:150 CM	AxH	66 x150 cm
h A	PANEL CURVO H:180 CM	Α×Η	66 x180 cm
h A	PANEL RECTO H:150 CM	A×H	80 x 150 cm 100 x 150 cm 120 x 150 cm
h A	PANEL RECTO H:180 CM	АхН	80 x 180 cm 100 x 180 cm 120 x 180 cm

PANELES BICOLOR

h A	PANEL CURVO H:150 CM	A×H	66 x150 cm
h A	PANEL CURVO H:180 CM	АхН	66 x180 cm
h A	PANEL RECTO H:150 CM	АхН	80 x 150 cm 100 x 150 cm 120 x 150 cm
h A	PANEL RECTO H:180 CM	АхН	80 x 180 cm 100 x 180 cm 120 x 180 cm

KIT DE UNIÓN

ø	KIT DE UNIÓN	Ø	8 cm



Análisis de Ciclo de Vida Serie LET'S AUTOPORTANTE



Materia Prima	Kg	%
Plástico	0,16 Kg	0,6%
Madera	24,3 Kg	85,3%
Tapicerías / Material de relleno	3,97 Kg	14,1%

% Mat. Reciclados = 34% % Mat. Reciclables = 85,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Tapicerías y material de relleno Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.

Embalajes Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



US₀

Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto. Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad): El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclabe. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad. Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ