



Forma 5

# LET'S WORK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**Electrificación**

Pasacables, top access o schuko integrado opcionales

**Tapa**

Tapa bilaminada de 30 mm

**Separadores**

Separadores opcionales de melamina, tapizados, de vidrio o de aluminio

**Pedestal**

Pedestal de varilla de acero de  $\varnothing$  11 mm

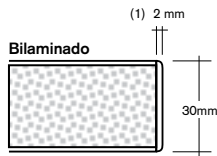
**Niveladores**

Niveladores de aluminio



# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa

## TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento bilaminado de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Amplia elección de acabados. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



## PEDESTAL

Estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 80 micras de espesor. La estructura con forma de marco rectangular, incorpora un tirante de apoyo a la tapa para rigidizar la mesa. Cada pedestal incorpora dos niveladores de aluminio para compensar pequeños desajustes en la superficie de apoyo.



## ELECTRIFICACIÓN

El programa Let's Work dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 3 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.

- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.

- Schuko integrado, sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 3 tomas de corriente en la misma superficie. Este schuko está disponible con sistema de electrificación estándar internacional o con el sistema británico



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables.

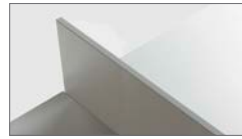
- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como schukos, cables de alimentación y extensión y porta CPU.

## SEPARADORES

El programa de mesas Lets work admite diferentes soluciones de separación:

1. Para mesas individuales en posición frontal, se utiliza la misma gama de separadores F25, V30, M10 y Logos.
2. Para mesas enfrentadas, nos apoyamos en la gama de separadores bilaminados, de vidrio o tapizados de los programas F25 con la ayuda de herraje específico.
3. La solución específica de este programa para mesas enfrentadas es el conjunto separador-estante de aluminio que, fabricado a partir de chapa de aluminio de 3 mm de espesor, está formado por dos piezas orientadas cada una hacia mesas opuestas e incorporan bajo la mesa una extensión que permite tanto la fijación de schuckos como la conducción de instalaciones eléctricas. Tienen la opción de insertar entre ellos diferentes soluciones de separador: tapizados a distinto nivel o los estándar para benches tapizados y bilaminados o de vidrio descritos en el punto 2.



Bilaminado



Tapizado






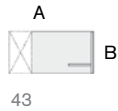

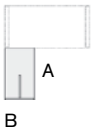

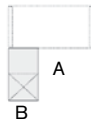

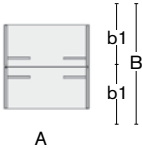
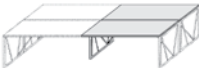

Vidrio



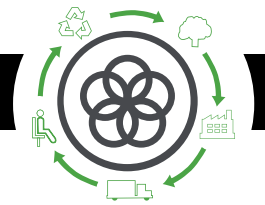
Técnico

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

		MESA RECTA APOYO 2 CABALLETES	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
		MESA RECTA APOYO 1 CABALLETE Y UN BUC PEDESTAL	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
		ALA AUXILIAR APOYO EN CABALLETE	A x B	100 x 56 80 x 56
		ALA AUXILIAR APOYO EN BUC	A x B	100 x 56 80 x 56
		BENCH APOYO EN CUATRO CABALLETES	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
		BENCH DE CRECIMIENTO A PARTIR DE CABALLETE	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

TAPA 30 mm h: 74,5 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie LET'S WORK**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	9,7 Kg	28,2%
Plásticos	0,2 Kg	0,6%
Madera	24,2 Kg	71,2%

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

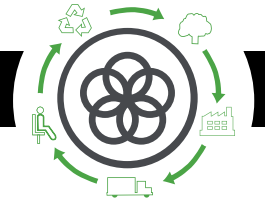
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

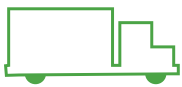
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ