



Forma 5

CLASS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



Tapa

Melamina 19 mm o
estratificada 19,7 mm

Travesaño
50 x 30 x 2 mm

Viga

Acero de 70 x 20 x 1,5 mm de
espesor

Apoyo al suelo

Niveladores y conteras
o ruedas de Ø 60 mm

Pórtico

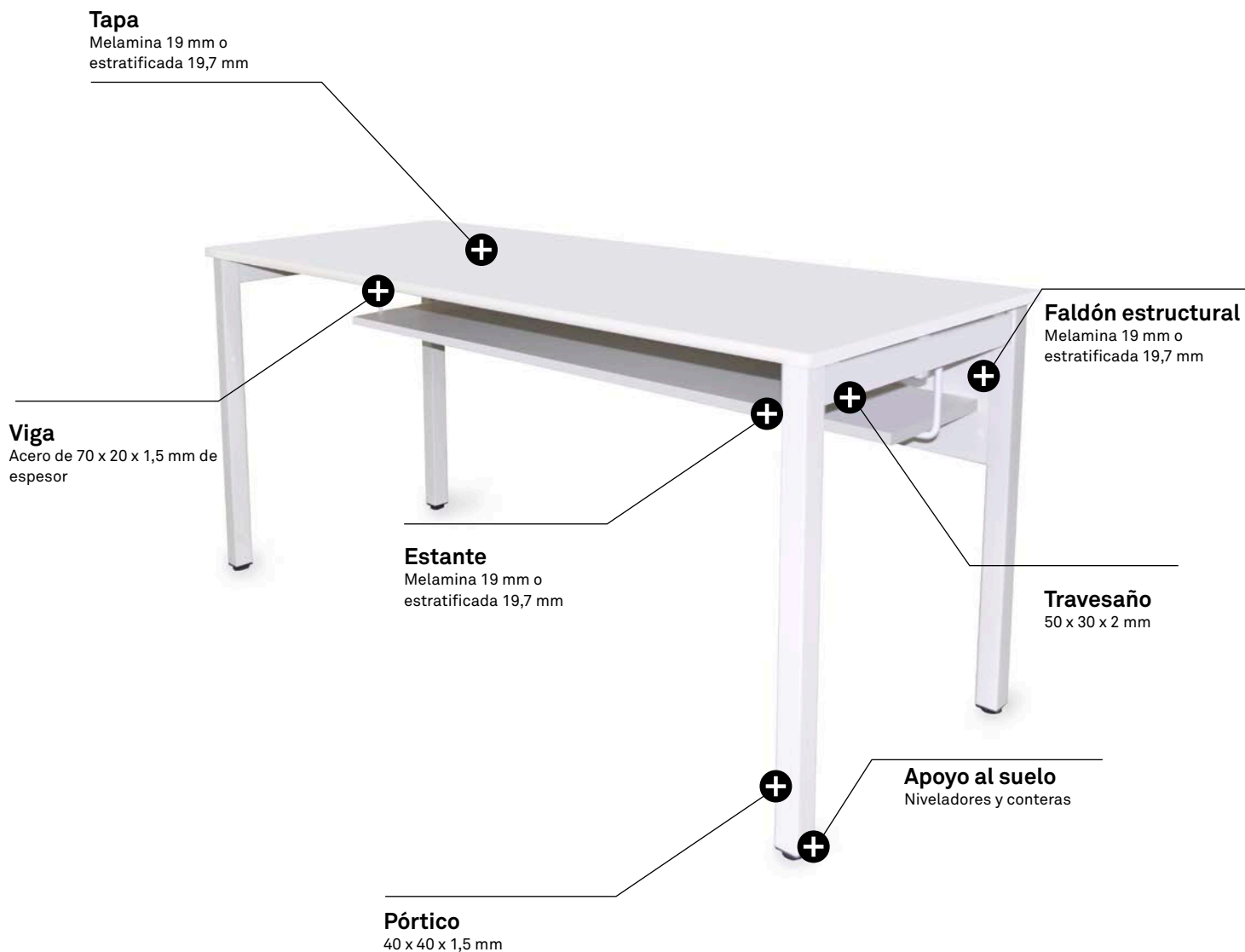
40 x 40 x 1,5 mm



Opciones

- Patas con nivelador
- Patas con ruedas
- Patas con ajustable en altura
- Faldón
- Kit de unión
- Kit de bridas
- Top access / Pasacables

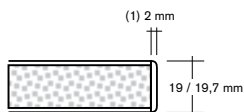
Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



Opciones
Kit de unión
Kit de bridas
Pasacables

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 19,7 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa bilaminada de la mesa	Tapa estratificada de la mesa

TAPA

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento bilaminado de 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Amplia elección de acabados. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.



Bilaminada



Estratificada

ESTRATIFICADA: tablero de partículas de 19,7 mm revestido de un laminado de alta presión (HPL) de espesor 0,5 y acabado con recubrimiento de papel melaminizado. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312-2, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para el tablero de partícula es de 750 kg/m³.

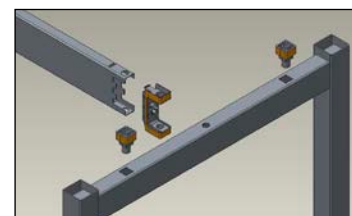
ESTRUCTURA

Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central.

PÓRTICO: patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 40 x 40 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras.



VIGA: viga soporte 70 x 20 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras.



Estructura y viga.

APOYO ALSUELO: se ofrece apoyo a suelo mediante contera y nivelador de polipropileno acabado negro (rango de regulación 25 mm) o ruedas de 60 mm de diámetro con rodadura acabado en negro y cuerpo cromo; dos ruedas sin freno y dos con freno.

REGULACIÓN EN ALTURA: regulación en altura telescópica con un sistema de fijación mediante tornillo, con diferentes posiciones reguladas por marcas regladas en la pata interior del pórtico. Rango de regulación 80 mm.



Pata con nivelador, pata ajustable en altura y pata con rueda.

EMBALAJE

El suministro se realiza con los distintos elementos embalados en cajas de cartón. Consultar.

ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- **Pasacables:** cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.
- **Top access (poliamida):** conjunto formado por dos piezas de plástico, un cuerpo o bastidor y una tapa abatible. Las dos piezas quedan ensambladas mediante unos tetones que hacen de eje de giro. Realizado en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas, con una micro textura soft muy agradable, Las medidas exteriores son 245 mm x 125 mm x h:25 mm. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. El montaje sobre la tapa es rápido y sencillo.



Pasacables



Top access (poliamida)

2. En cuanto a distribución destacamos:

- Como elemento específico del programa, Class ofrece un kit de electrificación para viga: Pieza opcional fijada a la viga que sirve para la conducción horizontal del cableado a partir de enchufes horizontales fijados a tapa o enchufes de cuatro schukos a la viga.
- Conducción del cableado mediante bandejas individuales metálicas. Su principal función es la de soportar la regleta de conexión bajo un pasacable o top access y la conducción de cables.
- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.



Kit de bridas

SEPARADORES

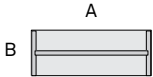
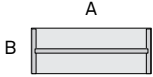
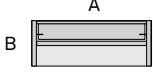
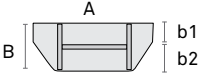
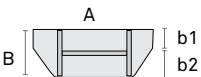
Este programa dispone de una gran gama de separadores frontales en mesas individuales, todos compatibles con la serie Logos. Las opciones disponibles son:

- **Separadores simples.** Disponible en melamina, vidrio o tapizados, pueden ser colocados en la parte frontal.
- **Separadores técnicos simples (monoraíl o multiraíl) o dobles (combinan un perfil multiraíl con otro monoraíl).** Estos separadores pueden ser bilaminados, tapizados o de metacrilato o combinar dos de estos materiales en el caso de los separadores dobles. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador.



Los separadores no son compatibles con las mesas pupitre.

TAPAS

	MESA	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	MESAS AJUSTABLES EN ALTURA	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	MESA PUPITRE	A x B	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	EXTENSIÓN TRAPEZOIDAL	A x B/b1/b2	160 x 60/20/42 120 x 60/20/42
	EXTENSIÓN TRAPEZOIDAL AJUSTABLES EN ALTURA	A x B/b1/b2	160 x 60/20/42 120 x 60/20/42

CON AJUSTABLES EN ALTURA

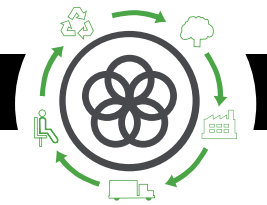
TAPA MELAMINA 19 mm h: 68 - 76 cm

TAPA ESTRATIFICADA 19,7 mm h: 68 - 76 cm

SIN AJUSTABLES EN ALTURA

TAPA MELAMINA 19 mm h: 73,4 cm

TAPA ESTRATIFICADA 19,7 mm h: 73,4 cm



Análisis de Ciclo de Vida Serie CLASS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,32 Kg	51%
Plástico	0,12 Kg	1%
Madera	11,70 Kg	48%

% Mat. Reciclados= 57%
% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Plástico

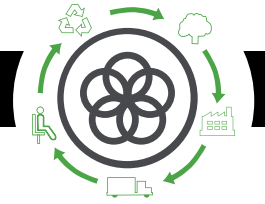
Plástico con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

El Plástico es 70-100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D+i FORMA 5