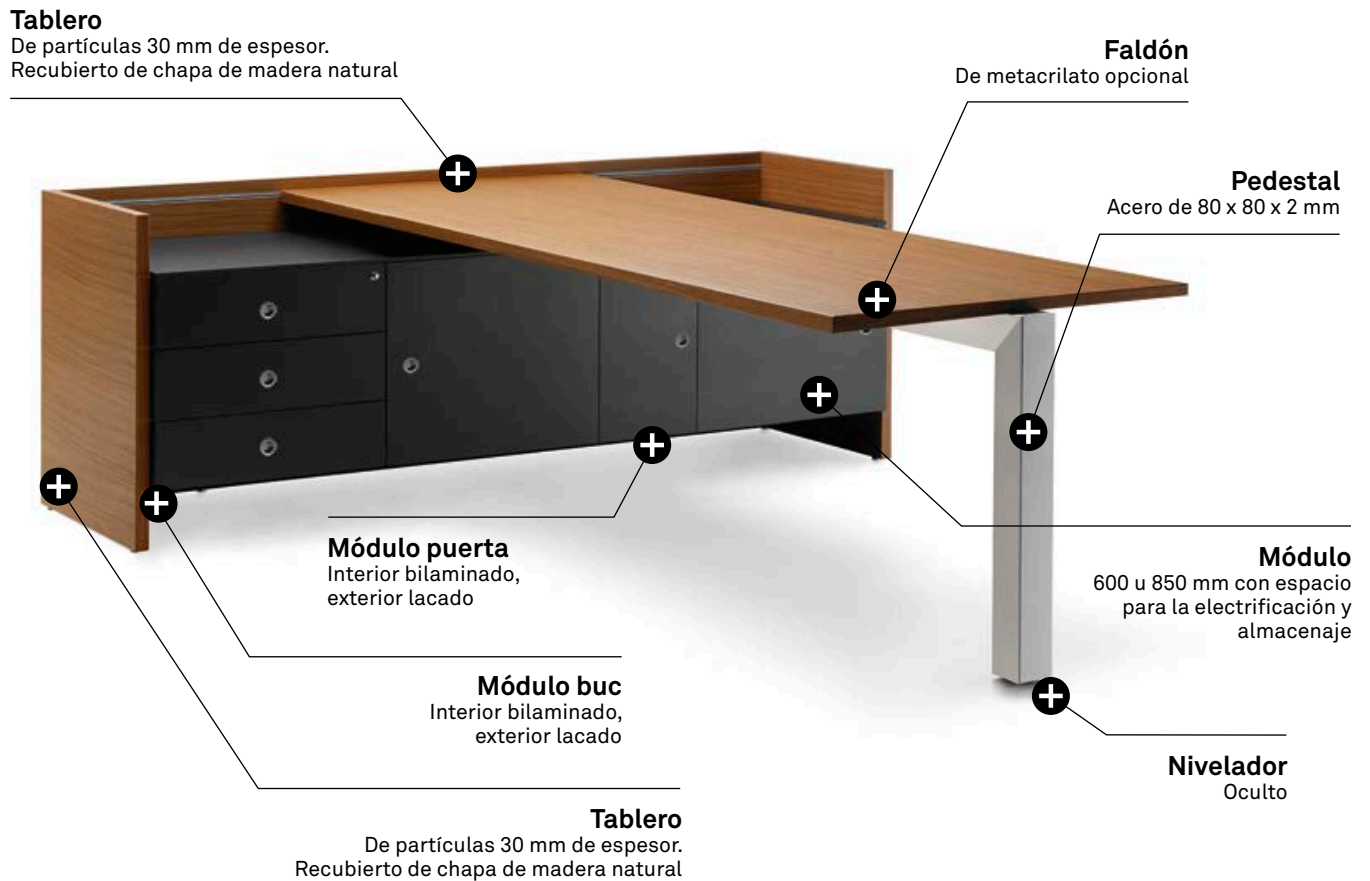


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**QUORUM**





## DIMENSIONES

	MESA	3 CUERPOS	4 CUERPOS
Ancho	230/210 cm	145 cm	205 cm
Fondo	85 cm	60 cm	60 cm
Altura (credenza desde suelo / credenza)	-	63 / 50 cm	63 / 50 cm
Altura (muro)	-	77 cm	77 cm
Altura (mesa)	75	-	-

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural con poro abierto. Canto en chapa de madera. Tratamiento de acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. La cara inferior está mecanizada para fijarla a la columna metálica.



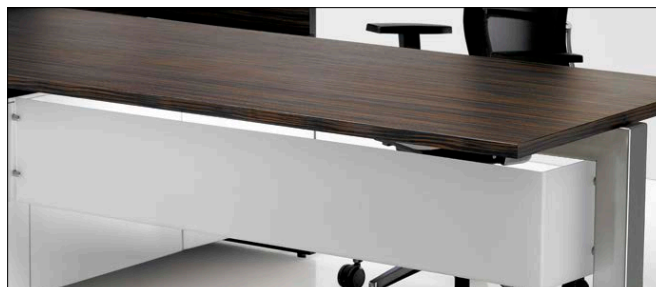
### PEDESTALES

Columna en forma de "L". Base cuadrada de 80 x 80 x 2 mm en acero con acabado acero cepillado. Incorpora nivelador que queda oculto por estructura tubular. Pletinas de 400 x 80 x 4 mm en la parte superior, que sirven de soporte a la tapa.



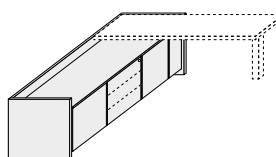
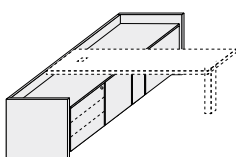
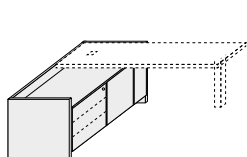
### FALDÓN

Realizado en metacrilato de espesor 6 mm. Acabado blanco translúcido. El faldón se fija a la pata metálica y a una puerta del módulo de 850 que, con esta opción, queda condenada.



### MONTAJE

El montaje se detalla en el plano adjunto en bulto de tapa y faldón.



### ARMARIO-BUC

**ENVOLVENTE:** laterales, frontal y zócalo fabricados en tablero de partículas de 30 mm de espesor recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera. Tratamiento de acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.

**MÓDULO 600 mm BUC:** laterales, techo, suelo y trasera fabricados en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto de PVC termofusionado. Frentes fabricados en tablero de partículas de 16 mm de espesor lacado. Disponible con 3 cajones o con cajón y archivo.

**MÓDULO 600 mm PUERTAS Y ESTANTE:** laterales, techo, suelo, trasera y estante fabricados en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto de PVC termofusionado. Puerta fabricada en tablero de partículas de 16 mm de espesor lacado. Incluye estante desmontable y regulable en dos posiciones.

**MÓDULO 850 mm:** laterales exteriores, laterales interiores, techo, suelo, trasera y falsa trasera, fabricados en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor. Canto de PVC termofusionado. Puertas fabricadas en tablero de partículas de 16 mm de espesor lacado. El módulo posee tres divisiones adecuadas para la electrificación y almacenaje.



### ELECTRIFICACIÓN

El programa Quorum dispone de diversas soluciones de electrificación:

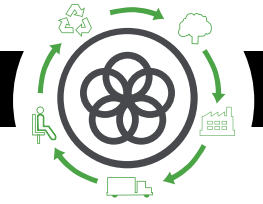
**En cuanto a accesibilidad, destacamos:**

- Pasacables: redondo de 80 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en aluminio cepillado.

**Elementos de electrificación:**

- 1 schuko, cable de alimentación.  
- 1 schuko (3+2 tomas de datos RJ45 cat5e hembra/hembra), cable de alimentación + 1 pasacables.





Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie QUORUM**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	21,35 Kg	10,2 %
Plásticos	0,41 Kg	0,2 %
Madera	187,59 Kg	89,6 %

% Mat. Reciclados= 67%  
 % Mat. Reciclables= 99,8%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Plástico**

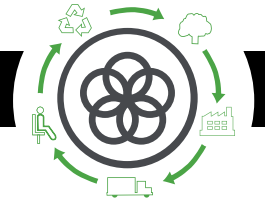
Plástico con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99,8%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS MADERA

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Quórum ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre mesas de oficina detallada a continuación:

UNE-EN 15372:2008: "Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para mesas de uso no doméstico".

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ