

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GARBO



SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO BAJO

Respaldo

Estructura interior de polilaminado de haya.
Espuma de poliuretano alta densidad

Unión asiento y respaldo

Polilaminado de haya curvado con forma de "U"

Brazo

Carcasa exterior de polipropileno inyectado y tapizado en piel

Asiento

Carcasa interior de madera polilaminada de haya, exterior de espuma inyectada de poliuretano tapizada

Base

Base star de poliamida
Base star de aluminio pulido

Mecanismo

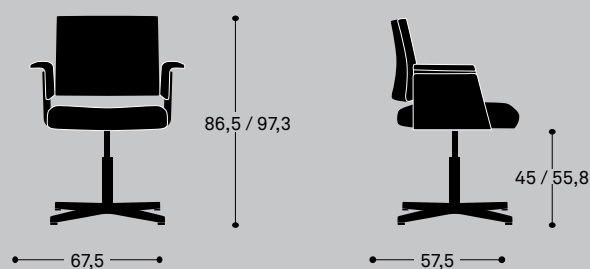
Basculante o basculante oscilo

Rueda Ø 65 mm

Rueda de doble rodadura
Rueda de doble rodadura blanda

DIMENSIONES

	Respaldo Bajo
Altura	86,5 / 97,3 cm
Altura asiento	45 / 55,8 cm
Ancho	67,5 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	18,66 kg
Tapicería metros lineales	1,25 m
Tapicería metros lineales (brazos)	0,37 m



Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO

Respaldo

Estructura interior de polilaminado de haya.
Espuma de poliuretano alta densidad

Unión asiento y respaldo

Polilaminado de haya curvado con forma de "U"

Brazo

Carcasa exterior de polipropileno inyectado y tapizado en piel

Asiento

Carcasa Interior de madera polilaminada de haya, exterior de espuma inyectada de poliuretano tapizada

Base

Base star de poliamida
Base star de aluminio pulido

Mecanismo

Basculante o basculante oscilo

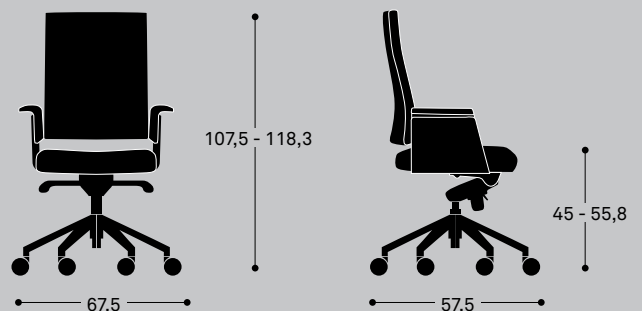
Rueda Ø 65 mm

Rueda de doble rodadura
Rueda de doble rodadura blanda

DIMENSIONES

Respaldo Alto

Altura	107,5 / 118,3 cm
Altura asiento	45 / 55,8 cm
Ancho	67,5 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	21,2 kg
Tapicería metros lineales	1,4 m
Tapicería metros lineales (brazos)	0,37 m



Medidas en centímetros

SILLÓN CONFIDENTE GIRATORIO

Respaldo

Estructura interior de polilaminado de haya.
Espuma de poliuretano alta densidad

Brazo

Carcasa exterior de polipropileno
inyectado y tapizado en piel

Mecanismo

Pistón cromado autocentrante

Asiento

Carcasa Interior de madera polilaminada de haya,
exterior de espuma inyectada de poliuretano tapizada

Contera

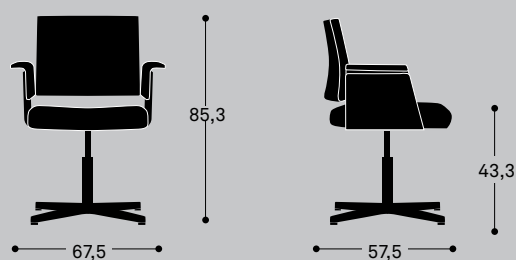
De polipropileno negro

Base

Base star de aluminio pulido
Base plana de aluminio 4 puntas pulido

DIMENSIONES

Altura	85,3 cm
Altura asiento	43,3 cm
Ancho	67,5 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	15,42 kg
Tapicería metros lineales	1,25 m
Tapicería metros (brazos)	0,37 m



Medidas en centímetros

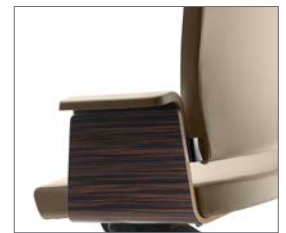
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

RESPALDO

Respaldo cuadrangular anatómico con estructura interior de polilaminado de haya prensada que sirve de soporte a la espuma de poliuretano de 25 kg/m³ de densidad. Espuma de poliuretano alta densidad. Perimetralmente reforzado con espuma de mayor densidad para realzar el tapizado. Respaldo alto o bajo, este último se emplea también para el confidente.



Respaldo alto tapizado



Estructura brazo + respaldo

ASIENTO

Asiento en espuma de inyección de poliuretano de 60 kg/m³ de densidad con estructura interior de polilaminado de haya prensada y posteriormente tapizada, ambos, respaldo y asiento, están unidos por una estructura en forma de "U" de madera curvada de polilaminado de haya prensada. Una pieza de inyección de zamak cromada sirve para conectar asiento y respaldo y rematar el sillón.



Asiento tapizado

BRAZO

El brazo, realizado en polipropileno inyectado tapizable, siempre en piel, se une a la estructura a través de un soporte en poliamida inyectada.



Brazo

MECANISMO [sillones giratorios]



BASCULANTE: el mecanismo basculante posibilita la inclinación del respaldo manteniendo un ángulo constante entre asiento y respaldo. Regulación de la altura del asiento mediante palanca para el ajuste óptimo del usuario. Regulación de la inclinación del respaldo hasta un ángulo de 13,5 grados, que se fija en la posición deseada accionando la maneta hacia abajo.

Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo, es decir, la fuerza que hay que ejercer sobre él para moverlo. Regulación de altura (gas) mediante palanca.



BASCULANTE OSCILO: mecanismo basculante que posibilita la inclinación del respaldo manteniendo constante el ángulo con el asiento. Ángulo de inclinación hasta 16 grados. 4 posiciones de bloqueo.

Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo por medio de una maneta situada en el lateral del mecanismo facilitando el acceso y, así, la ergonomía. Eje de rotación adelantado. Carcasa de aluminio pulida.

Regulación de altura (gas).

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

BASE

BASE STAR DE POLIAMIDA. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.



Base star de poliamida

BASE STAR DE ALUMINIO PULIDO. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.



Base star de aluminio pulido

BASE PLANA (confidente): base de geometría plana de aluminio pulido con 4 apoyos al suelo. Los brazos tienen una sección rectangular y esta rematada en sus extremos por cuatro conteras de polipropileno. El diámetro exterior de la base es de 70 cm.

Cuando estas bases (base plana o base star de aluminio pulido) se instalan en los sillones confidentes llevan siempre niveladores y pistón auto-centrante cromado.



Base plana de aluminio pulido

SOPORTE SUELO



Rueda doble rodadura 65mm



Rueda doble rodadura blanda 65 mm



Contera de polipropileno negro

EMBALAJE

El sillón se envía totalmente ensamblada con protección de plástico. Consultar.

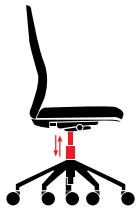
TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema basculante está muy extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el basculante oscilo.



REGULACIÓN LUMBAR

Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.



BASE

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



BRAZOS REGULABLES

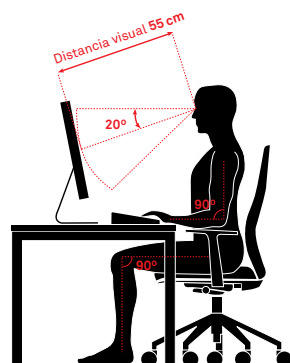
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.



TAPIZADOS

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.

Análisis de Ciclo de Vida
Serie GARBO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	3,27 Kg	18%
Plásticos	0,61 Kg	3%
Aluminio	2,3 Kg	13%
Tap/Mat.Relleno	0,90 Kg	5 %
Madera	10,80 Kg	61%

% Mat. Reciclados= 42%
% Mat. Reciclables= 81%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

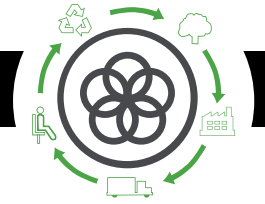
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte
con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El aluminio es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 81%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Garbo ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 16139:2013: "Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico".

UNE-EN 1335-3:2009: "Ensayos de estabilidad, resistencia y durabilidad".

UNE-EN 1728:2013: "Mobiliario. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad".

Desarrollado por Tandem Company